Centro de Mecanizado CNC Vertical

VERTIMAS





VERTIMAQ

Quiénes somos

Somos una empresa española de tradición familiar especializada en la fabricación de maquinaria para carpintería desde 1950.

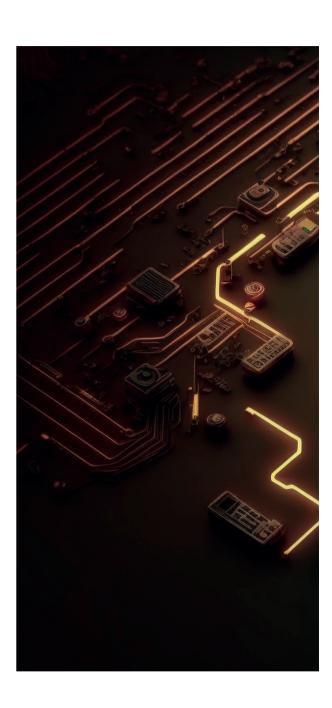
Actualmente estamos ubicados en Barcelona, España. Nos dedicamos a la creación de tecnologías innovadoras de máquinas CNC para carpintería dirigidas a todos los profesionales, especialmente artesanos y fabricantes de mobiliario y puertas.

Aplicando una tecnología de vanguardia, muy accesible e intuitiva, en el año 2005 lanzamos al mercado fresadoras verticales CNC para el mecanizado de puertas.

Ese gran éxito nos animó a analizar las necesidades reales de las pequeñas empresas de carpintería. El resultado fue el desarrollo del taladro CNC vertical para el mecanizado de armarios y cocinas, que lanzamos en 2009.

En 2014 lanzamos un nuevo modelo, una evolución del taladro CNC con un innovador concepto de mecanizado y con un control CNC desarrollado íntegramente por Vertimaq. La tecnología única de las máquinas Vertimaq sólo es posible con una inversión constante en I+D, lo que nos permite tener máquinas de bajo consumo y las más compactas del mundo en su categoría.

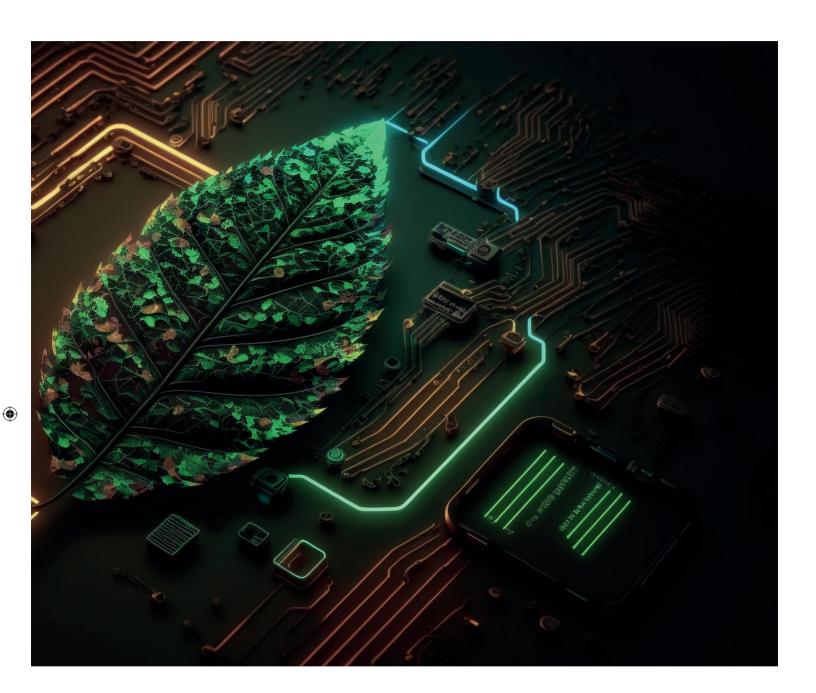
Actualmente, Vertimaq está presente en los cinco continentes, contribuyendo al desarrollo de las PYME del sector de la carpintería en todo el planeta. Gracias a ello, nos hemos convertido en una marca de referencia internacional.



Nuestra misión

El principal objetivo de Vertimaq-Máquinas CNC es ofrecer la misma tecnología de vanguardia utilizada por los grandes fabricantes de muebles a los pequeños empresarios de carpintería, para permitirles competir en igualdad de condiciones y cumplir con precisión las demandas de sus clientes.





Servicios Vertimaq

Soporte Técnico

Estamos disponibles para resolver las consultas técnicas que puedan tener nuestros clientes y para ayudarles a obtener el máximo rendimiento de las máquinas VERTIMAQ.

Piezas de Recambio

En nuestro stock tenemos un amplio surtido de piezas de recambio para todas nuestras máquinas.

Contáctanos

Estaremos encantados de ofrecer una respuesta rápida y profesional a través de nuestro correo electrónico: info@vertimaq.com



Eficiencia, precisión y economía

El Centro de Mecanizado X-BORE 3 TITAN de VERTIMAQ representa la última generación de máquinas CNC, destacando por su diseño compacto y ergonómico, especialmente adaptado para los espacios de trabajo más reducidos. Esta máquina vertical ocupa solo 3.2 m² de superficie y ha sido meticulosamente diseñada para lograr mecanizados precisos y eficientes tanto en la fabricación de armarios como en la de puertas y marcos.

Una de las principales ventajas de X-BORE 3 TITAN radica en su tecnología única, desarrollada en nuestro laboratorio de I+D en Barcelona. Gracias a esta innovación, la máquina es capaz de realizar mecanizados espejados de cualquier pieza, permitiendo la carga tanto por el lado derecho (N) como por el izquierdo (M). Además, el centro de mecanizado CNC incorpora dos palpadores electrónicos en el cabezal. El primero verifica los 4 vértices de la pieza y corrige los agujeros críticos para el ensamblado de muebles, garantizando una excelente precisión en cada perforación. El segundo verifica en cada mecanizado de pernio/bisagra de la puerta la cota inicial, garantizando una excelente precisión en cada mecanizado.

En VERTIMAQ también estamos comprometidos con la protección del medio ambiente. Hemos incorporado la tecnología Inverter para reducir significativamente el consumo de energía. De esta manera, no sólo te ofrecemos una máquina de alta eficiencia, sino que también contribuimos al cuidado del entorno.

Experimenta la innovación y precisión con el Centro de Mecanizado CNC X-BORE 3 TITAN de VERTIMAQ.



Cabezal con diversas herramientas horizontales y verticales, incluyendo 13 brocas, 3 fresas y 2 palpadores electrónicos para realizar múltiples tareas en una sola pasada.



Ejemplos de trabajos que puede realizar VERTIMAQ X-BORE 3 TITAN:

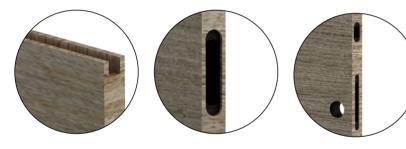
En armarios:

- Agujeros de 1 a 35 mm de diámetro (con grupo taladro)
- Agujeros para excéntricas (herrajes para ensamble rápido)
- Alojamientos de bisagras de cocina, configurables para cualquier marca del mercado
- Ranuras con fresa en cualquier dirección
- Fresados y pantografiados, vaciados de vidrieras, corte perfil gola, vaciados de tiradores, etc.



En puertas:

- Cajeado para cerraduras
- Mecanizados para el alojamiento de los pernios/bisagras
- Agujero para la manilla
- Orificio de la cerradura
- Ranura corredera en la parte inferior de la hoja
- Ranuras superiores en la parte superior de la hoja
- Vaciados de vidrieras
- Rayados decorativos horizontales y verticales
- Diseños decorativos mediante importación de DXF



En marcos:

- Cajeado para las cerraduras
- Mecanizados para el alojamiento de los pernios/bisagras
- Corte inferior de marcos a 90°







5 caras en una sola operación





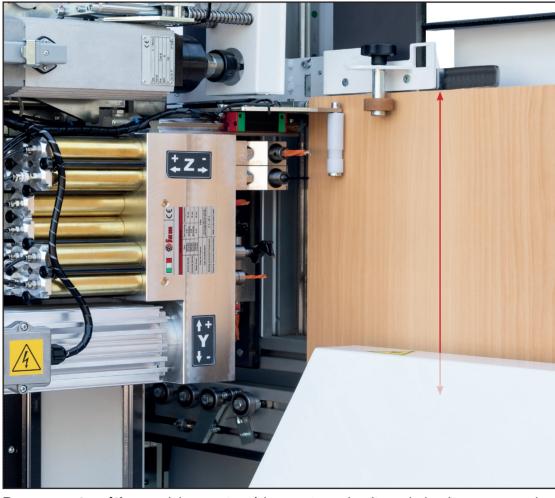


Equipamiento estándar



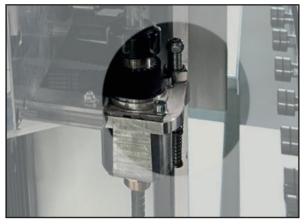


Panel de comandos en lateral M y N de fácil acceso y manejo.



Prensor automático posiciona automáticamente en la altura de la pieza a mecanizar evitando errores en la carga de la misma.

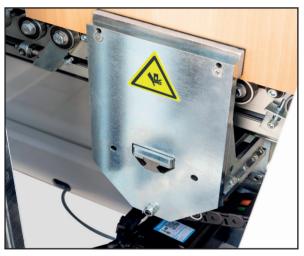




Palpador electrónico para un preciso control en los mecanizados de pernios/ bisagras en las puertas.



Palpador electrónico en el cabezal, para una precisión absoluta en cada perforación.



Pinza de agarre, un elemento esencial para garantizar la inmovilización de la pieza.



Guía de entrada en cada lado de la máquina para facilitar el trabajo con las piezas.



Entrada de aire y soplador bajo consumo de aire y eliminación de polvo y partículas.



Engrasador manual centralizado.



Salida para extractor de polvo.



Centro de Mecanizado CNC Vertical

El Centro de Mecanizado CNC VERTIMAQ X-BORE 3 TITAN es la solución ideal tanto para artesanos como para profesionales de la carpintería que buscan modernizar sus procesos de producción. Esta máquina es compacta, eficiente en consumo de energía y muy sencilla de utilizar, ofreciendo una notable flexibilidad en su aplicación.

X-BORE 3 TITAN destaca por su capacidad para acelerar la fabricación de armarios, puertas y marcos y mejorar la precisión en sus acabados, lo que se traduce en una producción más eficiente y de alta calidad.

Adicionalmente, su diseño compacto hace que ocupe tan sólo 3.2 m², lo que permite su ubicación sin complicaciones en cualquier espacio de trabajo, convirtiendo así al Centro de Mecanizado CNC Vertical de VERTIMAQ en una elección perfecta para talleres de cualquier tamaño.





¡Optimiza tu producción con el nuevo Centro de Mecanizado CNC Vertical de VERTIMAQ!





Equipamiento estándar

- Control numérico TPA, con control de 4 ejes
- PC industrial
- Servomotores Delta
- Programa de diseño TPA CAD PROFESIONAL, específico para carpintería. Configurado para el taladrado de piezas en la máquina y con posibilidad de comunicación con nuestro programa de diseño de muebles Lepton Pack y también con otros programa del mercado
- Motor con cabezal FAM de 2 HP
- Motor de 2 HP para cajeado de cerradura y pernios/bisagras en las puertas
- Cabezal equipado con brocas de 5 mm, 8 mm, 10 mm o 35 mm y fresas de 10.5 mm, 12 mm y 16 mm
- Fresador de 3 HP a 18000 rpm
- Fresador con cono ISO
- Calibrador automático de herramienta en el fresador
- Tensión: 380 V trifásico o 230 V monofásico, sistema Inverter (bajo consumo)
- Engrase manual centralizado (bomba hidráulica)
- Palpador electrónico para corrección de longitud de la pieza y posición de taladros respecto a la falsa escuadra
- Palpador electrónico para pernios/bisagras
- Conexión WiFi y acceso remoto vía Internet
- Software exclusivo para carga espejada (las piezas pueden entrar en sentido contrario para espejar los mecanizados)
- Prensor superior automático con eje controlado
- Brazos de soporte para entrada y salida de material
- Normativa CE

Opcionales para X-BORE 3 TITAN:

- Carga de programas mediante lectura de código de barras
- Simulador 3D de los mecanizados de la máquina en tiempo real
- Licencia de oficina TPA CAD PROFESIONAL



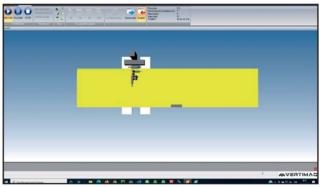


Equipamiento opcional





Pistola lectora de códigos de barras para garantizar la carga correcta del programa y reducir errores.



Silmulador 3D para analizar el tiempo de mecanizado.



Licencia de oficina

Comodidad para hacer los programas desde la oficina de proyectos. Mejora eficiencia de producción.



Así de sencillo





1 Cabineo

2 Agujeros





Importación DXF



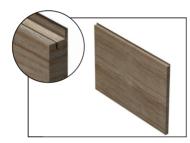
Clamex



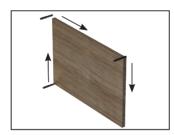
3D



19 Círculo



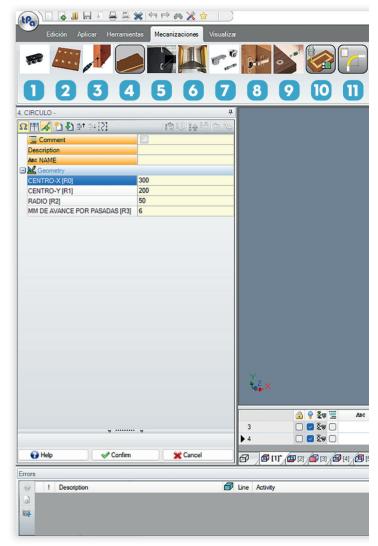
18 Tirador J



17 Perfilado

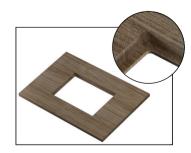


16 Pocket



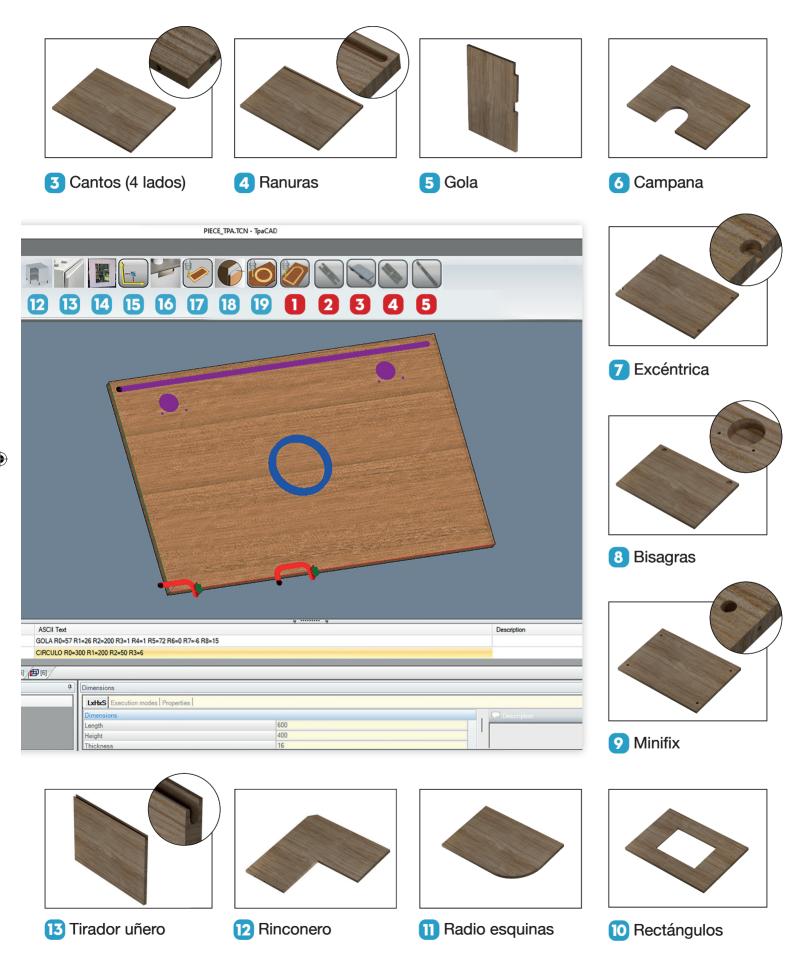






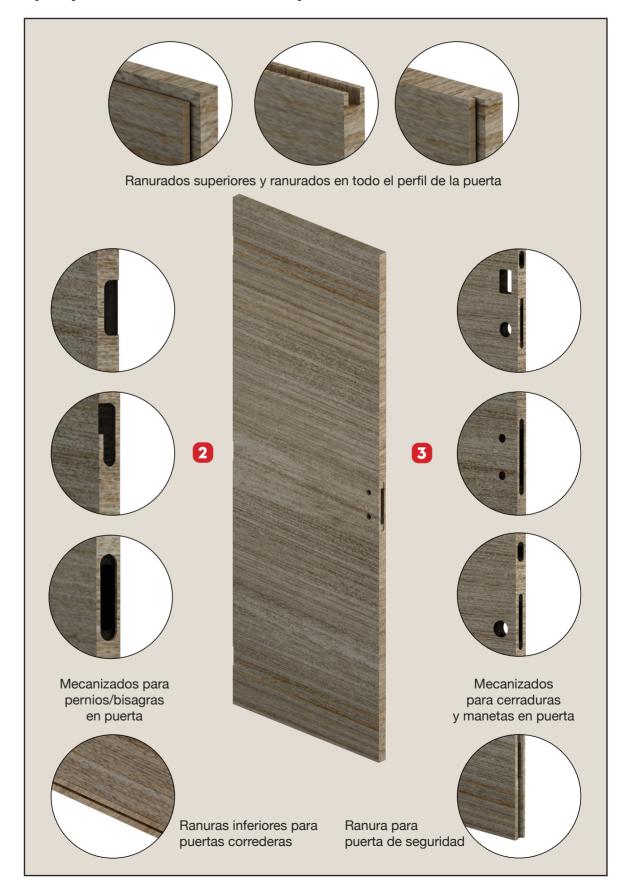
14 Vidriera





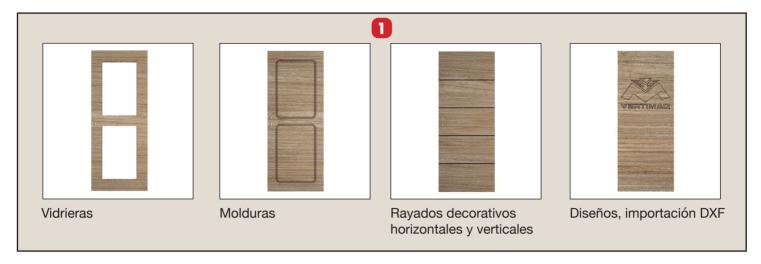


Ejemplos de mecanizado de puertas



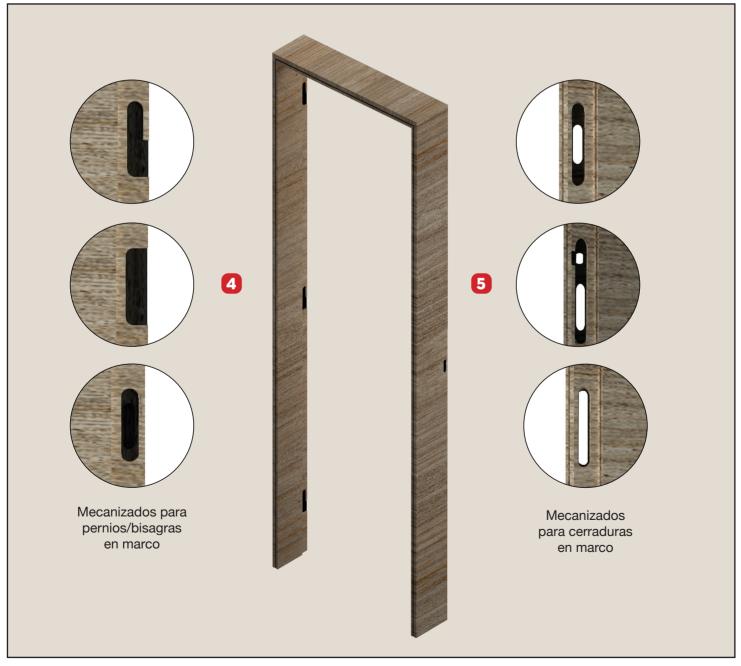


Ejemplos de mecanizado de puertas decorativas



Ejemplos de mecanizado de marcos

(

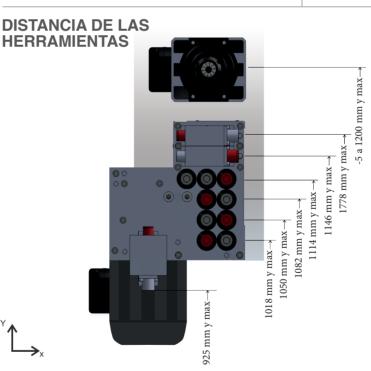


Nota: Algunos de estos trabajos pueden requerir herramientas de corte especiales opcionales. Software disponible en varios idiomas

DATOS TÉCNICOS

X-BORE 3 TITAN

Espesor del material min – max [mm]	10 – 50
Largo máxima de la pieza X [mm]	3000
Altura máxima de la pieza [mm]	1200
Dimensiones mínimas de la pieza L x H [mm]	240×60
Velocidad eje Y cabezal [mts/min]	50
Velocidad pinza (limitado por normativa) [m/min]	25
Velocidad pinza retorno en vacío [m/min]	40
Presión de aire requerida [bar]	6
Tobera de aspiración [mm]	100
Velocidad de aspiración requerida [m/s]	25
Capacidad de aspiración requerida mínimo [m³/h]	700
Potencia de aspiración mínima requerida [HP]	3
Consumo máximo [kW]	2,4
Embalaje L x W x H [mm]	3300×1100×2400
Peso [kg]	1018 kg





VERTIMAQ SL

Penedès 45, 08880 Cubelles, Barcelona - España Tel. +34 931 372 010 / +34 665 887 588 - info@vertimaq.com

www.vertimaq.com









Las imágenes de este catálogo solo tienen fines ilustrativos y pueden no coincidir con las características técnicas del modelo publicitado.